



Pulverschalter

Pulverschalter

- übergangsloses Schalten
- Einsparung von Zeit
- Einsparung von Pulver
- geringere Verschmutzung
- geringere Emissionen
- für schnelles Ein- und Ausschalten einer Pulver-Gas-Strömung
- Wechsel zwischen zwei Pulverbehältern mit gleichem Werkstoff für eine kontinuierliche Bearbeitung (24/7 Bearbeitung)
- Wechsel zwischen zwei Pulverbehältern mit verschiedenen Werkstoffen für eine effiziente Prozessführung mit geringen Prozessunterbrechungen

Technische Spezifikation:

- Versionen
 - RPS M: manuell
 - RPS A und RPS AX: automatisiert
- max. Pulvermassenstrom:
 - RPS A: bis zu 100 g/min.
 - RPS M und RPS AX: bis zu 250 g/min.
- Werkstoffe
 - RPS A: geeignet für alle gängigen Werkstoffe (Fe-,Co-, Ni-, Cu- Basislegierungen) und sphärische Morphologie
 - RPS M und RPS AX: zusätzlich geeignet für Karbidwerkstoffe
- Gewicht
 - RPS M: ca. 600 g
 - RPS A: ca. 700 g
 - RPS AX: ca. 1000 g