



## HighNo Triple 2

### HighNo Triple 2

HighNo Triple 2  
Die neue Sechsstrahl-Pulverdüse kombiniert zwei Dreistrahl-Pulverdüsen in kompakten Aufbau. Die beiden Pulverfoki lassen sich sowohl horizontal als auch vertikal relativ zueinander verstellen. Dadurch verfügt das System über zwei Pulvergasströme mit einstellbarer relativer Positionierung und ermöglicht die gleichzeitige Verarbeitung von zwei unterschiedlichen Pulverwerkstoffen. Diese Konstruktion ermöglicht die Herstellung multifunktionaler, abgestufter Einschicht-Beschichtungen und ersetzt herkömmliche Zweischicht-Systeme für Korrosions- und Verschleißschutz.

- zwei Pulvergasströme für zwei unabhängige Pulverwerkstoffe
- erzielt Verschleiß- und Korrosionsbeständigkeit in einer einzigen Schicht
- vertikale Anpassung über lasergeschnittene Distanzscheiben
- horizontale Ausrichtung mittels Stellschrauben
- Pulverzufuhr durch verschleißbeständige Präzisionsröhrchen
- direkte Wasserkühlung des Düsenkörpers

### Technische Spezifikation:

- bis 8 kW Laserleistung  
(bei sachgemäßer Anwendung)
- Gewicht liegt bei ca. 1 kg
- Verstellbereich:  
Horizontal max. 2,5 mm, vertikal max. 2 mm
- Pulverpartikelgröße 20 - 50  $\mu\text{m}$ ,  
50 - 100  $\mu\text{m}$  (empfohlen), auch größer möglich
- Pulvergasstrahlfokus:  
 $\varnothing$  1.8 mm bei 3 g/min  
bei Präzisionsröhrchen 1.0 mm
- Mögliche Spurbreiten liegen bei 1 - 6 mm
- Max. Pulvermassenstrom liegt bei bis zu 250g/min
- direkte Wasserkühlung 1-3 l/min bei 18 - 20 °C
- Max. Pulverwirkungsgrad kann abhängig vom Schmelzbaddurchmesser bis zu 98% betragen je nach Anwendung