



HighNo 5.0

HighNo 5.0

Bei den coaxialen Pulverzufuhrdüsen wird das Pulver durch einen kegelförmigen Ringspalt in das Schmelzbad injiziert. Die konische Pulverzufuhr erzeugt einen präzisen, stabilen/homogenen Pulvergasstrahl. Um unterschiedliche Laserleistungsklassen optimal abzudecken, ist die Düse in zwei Varianten erhältlich. Die Düsengeometrie ist jeweils auf den benötigten Laserfokus- und Pulverfokusbereich abgestimmt.

- Plug-and-Play-Lösung für die Industrie
- Umrüstung vor Ort in sehr kurzer Zeit (Austausch in weniger als 2 Minuten)
- Reproduzierbares Wechseln der Düsen Spitzen (Qualifizierung der Düsen Spitzenmodule möglich)
- Hohe Verschleißbeständigkeit durch spezielle Beschichtungen

HighNo 5.0

- indirekt gekühlte Düsen Spitze
- unterschiedliche Spaltmaße für hohe Variabilität
- Für Anwendungen mit erhöhtem Energieeintrag und größeren Schmelzbädern.
- Vergrößerter Pulverfokus für stabile Prozesse bei höheren Auftragsraten
- Zwei unterschiedliche Düsen Spitzen verfügbar, um den Prozess anzupassen

Technische Spezifikation:

- bis 12kW Laserleistung (Diese Angaben sind abhängig von der eingesetzten Strahlquelle und Applikation).
- Gewichtl liegt bei max. 1 kg
- Partikelgröße 20 - 50 μm , 50 - 100 μm (empfohlen)
- Pulvergasstrahlfokus: 2.0 mm bei 3 g/min
- Mögliche Spurbreiten liegen bei 2.5 - 7 mm
- Max. Pulvermassenstrom liegt bei 200g/min
- direkte Wasserkühlung der Düsenaufnahme
indirekte Wasserkühlung der Düsen Spitze
1-3 l/min bei 18 - 20 °C
- Max. Pulverwirkungsgrad bis zu 90% bei Spurbreiten von 2.5 mm bei einer verwendeten Kornfraktion von 20 - 50 μm