



HIGHNO 5.0 – KOAXIALE PULVERZUFUHRDÜSE

Präzise, effizient und serientauglich

Bei den koaxialen Pulverzufuhrdüsen wird das Pulver durch einen kegelförmigen Ringspalt in das Schmelzbad injiziert. Durch die kegelförmige Pulverzufuhr kann ein feiner Pulvergasstrahlfokus erreicht werden. Dadurch wird auch bei schmalen Beschichtungsspuren von unter einem Millimeter ein **hoher Pulverwirkungsgrad** erreicht.

Die monolithische Bauweise des Düsen Spitzenmoduls, bestehend aus Innen- und Außenkonus, wird über entsprechende Form- und Lagetoleranzen vormontiert und ohne Notwendigkeit einer manuellen Justage ausgetauscht.

- **Plug-and-Play-Lösung** für die Industrie
- **Umrüstung vor Ort** in sehr kurzer Zeit (Austausch in weniger als 2 Minuten)
- **Reproduzierbares Wechseln** der Düsen Spitzen (Qualifizierung der Düsen Spitzenmodule möglich)
- **Geeignet für hohe Leistungen** durch direkte Wasserkühlung
- **Hohe Verschleißbeständigkeit** durch spezielle Beschichtungen
- **Unterschiedliche Spaltmaße** für hohe Variabilität

Kontakt

HD Sonderoptiken für die Lasertechnik
 Harald Dickler, Werkzeugmachermeister
 Sadagopan Tharmakulasingam, M. Ing.
 Telefon +49 241 8906-438

Technische Spezifikationen

Aufbau	Monolithischer Aufbau
Laserstrahlquelle	Festkörper, Diode, Gas
Laserleistung	bis 20 kW (Diese Angaben sind abhängig von der eingesetzten Strahlquelle und Applikation.)
Gewicht	max. 1 kg
Stand-Off	13 - 16 mm
Pulverpartikelgröße	20 - 50 µm, 50 - 100 µm (empfohlen)
Pulvergasstrahlfokus	1.0 mm bei 3 g/min
Mögliche Spurbreiten	2.5 - 7 mm
Max. Pulvermassenstrom	200 g/min
Kühlung	direkte Wasserkühlung 1-3 l/min bei 18 - 20 °C
Oberfläche	<ul style="list-style-type: none"> • unbeschichtet • spezielle Beschichtungen für höhere Verschleißbeständigkeit
Max. Pulverwirkungsgrad	bis zu 90% bei Spurbreiten von 1.5 mm bei einer verwendeten Kornfraktion von 20 - 50 µm
Anschluss	nach Kundenwunsch